



संपदा विभाग / Estate Department

हैदराबाद/ Hyderabad

बेगमपेट स्टाफ कार्टर्स में 8 फ्लैट्स को 4 फ्लैट्स में मिलाकर निर्माण, परिवर्तन और नवीनीकरण - टेंडर के आइटम संख्या 38 के प्रश्न की स्पष्टीकरण।

टेंडर में आइटम संख्या 38 के विवरण में बेहतर स्पष्टता के लिए आगामी बोलीदाताओं के लिए संशोधित प्रस्तावित विवरण नीचे दी गई तालिका में दिया गया है।

टेंडर के अनुसार आइटम संख्या 38 का विवरण	आइटम संख्या 38 के लिए संशोधित विवरण
<p>मॉड्यूलर किचन यूनिट्स की आपूर्ति, निर्माण एवं स्थापना। (BSQ फ्लैट C43 के मॉडल फ्लैट के अनुसार केवल संदर्भ के लिए / और ड्राइंग्स के अनुसार)</p> <p>मॉड्यूलर किचन यूनिट्स की आपूर्ति, निर्माण एवं स्थापना, मौजूदा किचन में संलग्न आरेखों के अनुसार एवं निम्नलिखित विस्तृत विनिर्देशों के अनुसार स्वयं के अनुकूलित तरीके से।</p> <p>(A) फिक्स्ड एवं मूवेबल यूनिट्स के लिए कैबिनेट्स (बॉक्स) या कैरकैस।</p> <p>i. कैबिनेट्स या कैरकैस 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले अनुमोदित ब्रांड के BWP ग्रेड, IS-710 चिह्नित, मैरीन प्लाईवुड से बनाए जाएंगे और आंतरिक सतहों पर अनुमोदित ब्रांड, 0.80 मिमी मोटाई वाले सफेद / ऑफ-व्हाइट रंग के बैलेंसिंग लैमिनेट लगाए जाएंगे और प्लाईवुड की अन्य उजागर सतहों पर 1.00 मिमी मोटाई वाले सजावटी लैमिनेट लगाए जाएंगे, अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के एडहेसिव का उपयोग करके, फिक्स्ड मॉड्यूलर यूनिट्स के बैक</p>	<p>मॉड्यूलर किचन यूनिट्स की आपूर्ति, निर्माण एवं स्थापना। (BSQ फ्लैट C43 के मॉडल फ्लैट के अनुसार केवल संदर्भ के लिए / और ड्राइंग्स के अनुसार)</p> <p>मॉड्यूलर किचन यूनिट्स की आपूर्ति, निर्माण एवं स्थापना, मौजूदा किचन में संलग्न आरेखों के अनुसार एवं निम्नलिखित विस्तृत विनिर्देशों के अनुसार स्वयं के अनुकूलित तरीके से।</p> <p>(A) फिक्स्ड एवं मूवेबल यूनिट्स के लिए कैबिनेट्स (बॉक्स) या कैरकैस।</p> <p>i. कैबिनेट्स या कैरकैस 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले अनुमोदित ब्रांड के BWP ग्रेड, IS-710 चिह्नित, मैरीन प्लाईवुड से बनाए जाएंगे और आंतरिक सतहों पर अनुमोदित ब्रांड, 0.80 मिमी मोटाई वाले सफेद / ऑफ-व्हाइट रंग के बैलेंसिंग लैमिनेट लगाए जाएंगे और प्लाईवुड की अन्य उजागर सतहों पर 1.00 मिमी मोटाई वाले सजावटी लैमिनेट लगाए जाएंगे, अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के एडहेसिव का उपयोग करके, फिक्स्ड मॉड्यूलर यूनिट्स के बैक</p>



पैनल के लिए 12 मिमी मोटाई वाले समान ब्रांड एवं ग्रेड के प्लाईवुड और मूवेबल मॉड्यूलर यूनिट्स के बैक पैनल के लिए 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले समान ब्रांड एवं ग्रेड के प्लाईवुड के साथ, सभी संलग्न आरेखों में दिखाए गए डिजाइन के अनुसार और बैंक के इंजीनियर द्वारा निर्देशित अनुसार, 2 मिमी मोटाई वाले P.V.C एज बैडिंग की आपूर्ति एवं फिक्स्चर सहित। सम्पूर्ण जॉइनरी एवं फिक्स्चर साइट आवश्यकताओं के अनुरूप स्वयं के अनुकूलित तरीके से और उच्च स्तरीय पेशेवर तरीके से किया जाएगा। साइट पर आवश्यकतानुसार अतिरिक्त समर्थन प्रदान किए जा सकते हैं ताकि यूनिट्स की उचित स्थिरता / दृढ़ता सुनिश्चित हो सके। दीवार सतहों के संपर्क में आने वाले प्लाईवुड पैनलों को फिक्स करने से पहले एंटी-टर्माइट रसायनों से उपचारित किया जाएगा। नीचे के काउंटर कैबिनेट्स के लिए अनुमोदित प्रकार (P.V.C / एक्रिलिक शीट्स) स्कर्टिंग (100 मिमी गहराई) प्रदान की जाएगी, जिसमें आवश्यक संख्या में 100 मिमी लंबे SS पैर भी शामिल होंगे।

(B) ग्रेनाइट प्लेटफॉर्म एवं ग्रेनाइट फैसिया की आपूर्ति एवं फिक्स्चर

18 से 20 मिमी मोटाई वाले, एक तरफ पॉलिश किए गए (जेट ब्लैक ग्रेनाइट या अनुमोदित रंग का ग्रेनाइट स्लैब) की आपूर्ति एवं फिक्स्चर, जो कैरकैस शीर्ष पर अतिरिक्त 19 मिमी मोटाई वाले प्लाईवुड पर लगाया जाएगा, अर्थात् प्लाईवुड को नीचे के काउंटर कैरकैस पर आवश्यक स्कू / एडहेसिव के साथ मजबूती से

पैनल के लिए 12 मिमी मोटाई वाले समान ब्रांड एवं ग्रेड के प्लाईवुड और मूवेबल मॉड्यूलर यूनिट्स के बैक पैनल के लिए 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले समान ब्रांड एवं ग्रेड के प्लाईवुड के साथ, सभी संलग्न आरेखों में दिखाए गए डिजाइन के अनुसार और बैंक के इंजीनियर द्वारा निर्देशित अनुसार, 2 मिमी मोटाई वाले P.V.C एज बैडिंग की आपूर्ति एवं फिक्स्चर सहित। सम्पूर्ण जॉइनरी एवं फिक्स्चर साइट आवश्यकताओं के अनुरूप स्वयं के अनुकूलित तरीके से और उच्च स्तरीय पेशेवर तरीके से किया जाएगा। साइट पर आवश्यकतानुसार अतिरिक्त समर्थन प्रदान किए जा सकते हैं ताकि यूनिट्स की उचित स्थिरता / दृढ़ता सुनिश्चित हो सके। दीवार सतहों के संपर्क में आने वाले प्लाईवुड पैनलों को फिक्स करने से पहले एंटी-टर्माइट रसायनों से उपचारित किया जाएगा। नीचे के काउंटर कैबिनेट्स के लिए अनुमोदित प्रकार (P.V.C / एक्रिलिक शीट्स) स्कर्टिंग (100 मिमी गहराई) प्रदान की जाएगी, जिसमें आवश्यक संख्या में 100 मिमी लंबे SS पैर भी शामिल होंगे।

(B) ग्रेनाइट प्लेटफॉर्म एवं ग्रेनाइट फैसिया की आपूर्ति एवं फिक्स्चर

18 से 20 मिमी मोटाई वाले, एक तरफ पॉलिश किए गए (जेट ब्लैक ग्रेनाइट या अनुमोदित रंग का ग्रेनाइट स्लैब) की आपूर्ति एवं फिक्स्चर, जो कैरकैस शीर्ष पर अतिरिक्त 19 मिमी मोटाई वाले प्लाईवुड पर लगाया जाएगा, अर्थात् प्लाईवुड को नीचे के काउंटर कैरकैस पर आवश्यक स्कू / एडहेसिव के साथ मजबूती से



लगाया जाएगा और ग्रेनाइट स्लैब को प्लाईवुड पर अनुमोदित एपॉक्सी रेजिन एडहेसिव के साथ फिक्स किया जाएगा, और साइट आवश्यकता के अनुसार 50 मिमी - 75 मिमी गहराई वाले साइड फैसिया के साथ, सभी जोड़ों को एपॉक्सी रेजिन आधारित एडहेसिव / या किसी अनुमोदित सीलेंट के साथ सील करने सहित, फेसिंग एज बुल नोज मोल्डिंग / एज चैम्फरिंग करके उच्च चमक वाला पॉलिश देने सहित। साथ ही, ग्रेनाइट स्लैब को दीवार में काटे गए 25 मिमी x 25 मिमी ग्रूव में एम्बेड किया जाएगा और सिंक के लिए आवश्यक कटआउट किया जाएगा, जिसमें CM 1:3 को पॉलिमर मॉडिफाइड एडहेसिव के साथ भरा जाएगा। सिंक कटआउट के ग्रेनाइट के आंतरिक किनारों को सिंक के किनारों पर ओवरलैप किया जाएगा और मोल्डिंग / एज चैम्फरिंग एवं पॉलिश किया जाएगा ताकि सिंक और ग्रेनाइट कटिंग के बीच कोई खुला जोड़ दिखाई न दे। ग्रेनाइट का क्षेत्रफल लगभग 8.00 वर्ग मीटर है, फैसिया सहित।

नोट:

- a) ग्रेनाइट स्लैब का समाप्त हुआ हिस्सा ही वर्ग मीटर में मापा जाएगा और सिंक के लिए काटे गए ग्रेनाइट के क्षेत्रफल के लिए कोई कटौती नहीं की जाएगी।
- b) उद्धृत दर में 25 मिमी x 25 मिमी ग्रूव के लिए दीवार काटने और ग्रूव के अंदर सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 भाग सीमेंट और 3 भाग नदी की बजरी) के साथ स्लैब फिक्स करने और अंत में सिलिकॉन सीलेंट के साथ किनारों को पैक करने की लागत शामिल होगी।

लगाया जाएगा और ग्रेनाइट स्लैब को प्लाईवुड पर अनुमोदित एपॉक्सी रेजिन एडहेसिव के साथ फिक्स किया जाएगा, और साइट आवश्यकता के अनुसार 50 मिमी - 75 मिमी गहराई वाले साइड फैसिया के साथ, सभी जोड़ों को एपॉक्सी रेजिन आधारित एडहेसिव / या किसी अनुमोदित सीलेंट के साथ सील करने सहित, फेसिंग एज बुल नोज मोल्डिंग / एज चैम्फरिंग करके उच्च चमक वाला पॉलिश देने सहित। साथ ही, ग्रेनाइट स्लैब को दीवार में काटे गए 25 मिमी x 25 मिमी ग्रूव में एम्बेड किया जाएगा और सिंक के लिए आवश्यक कटआउट किया जाएगा, जिसमें CM 1:3 को पॉलिमर मॉडिफाइड एडहेसिव के साथ भरा जाएगा। सिंक कटआउट के ग्रेनाइट के आंतरिक किनारों को सिंक के किनारों पर ओवरलैप किया जाएगा और मोल्डिंग / एज चैम्फरिंग एवं पॉलिश किया जाएगा ताकि सिंक और ग्रेनाइट कटिंग के बीच कोई खुला जोड़ दिखाई न दे। ग्रेनाइट का क्षेत्रफल लगभग 8.00 वर्ग मीटर है, फैसिया सहित।

नोट:

- a) ग्रेनाइट स्लैब का समाप्त हुआ हिस्सा ही वर्ग मीटर में मापा जाएगा और सिंक के लिए काटे गए ग्रेनाइट के क्षेत्रफल के लिए कोई कटौती नहीं की जाएगी।
- b) उद्धृत दर में 25 मिमी x 25 मिमी ग्रूव के लिए दीवार काटने और ग्रूव के अंदर सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 भाग सीमेंट और 3 भाग नदी की बजरी) के साथ स्लैब फिक्स करने और अंत में सिलिकॉन सीलेंट के साथ किनारों को पैक करने की लागत शामिल होगी।



c) उद्धृत दर में सिंक के लिए छेद, सभी सामग्री, परिवहन, श्रम शुल्क, उपचार आदि की लागत शामिल होगी, जैसा कि निर्देशित किया गया है।

c) ग्रेनाइट को खरीदने से पहले बैंक के इंजीनियर द्वारा अनुमोदित करवाया जाना चाहिए।

d) ग्रेनाइट केवल योजना और उन्नयन में मापा जाएगा। [जेट ब्लैक ग्रेनाइट की आधार दर @ रु. 2500/- प्रति वर्ग मीटर GST छोड़कर]

e) ग्रेनाइट स्लैब को रखने से पहले प्लाईवुड को टर्माइट के लिए उपचारित किया जाना चाहिए।

f) स्तंभ आदि जैसे किसी भी संरचनात्मक तत्व को नुकसान न पहुंचाने का ध्यान रखा जाए।

(C) बेस, मूवेबल यूनिट एवं ओवरहेड कैबिनेट्स सहित शोल्फ के लिए शटर।

i. कैबिनेट्स एवं फैसिया / साइड / कैरकैस के लिए शटर / शोल्फ 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले BWP ग्रेड, IS-710 चिह्नित, मैरीन प्लाईवुड से बनाए जाएंगे और आंतरिक सतहों पर अनुमोदित ब्रांड, 0.80 मिमी मोटाई वाले सफेद / ऑफ-व्हाइट रंग के बैलेंसिंग लैमिनेट लगाए जाएंगे और प्लाईवुड की अन्य उजागर सतहों पर 1.00 मिमी मोटाई वाले सजावटी लैमिनेट लगाए जाएंगे, अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के एडहेसिव का उपयोग करके।

ii. शटर के सभी किनारों पर अनुमोदित गुणवत्ता एवं रंग के 2 मिमी मोटाई वाले P.V.C एज बैंडिंग प्रदान किए जाएंगे।

c) उद्धृत दर में सिंक के लिए छेद, सभी सामग्री, परिवहन, श्रम शुल्क, उपचार आदि की लागत शामिल होगी, जैसा कि निर्देशित किया गया है।

c) ग्रेनाइट को खरीदने से पहले बैंक के इंजीनियर द्वारा अनुमोदित करवाया जाना चाहिए।

d) ग्रेनाइट केवल योजना और उन्नयन में मापा जाएगा। [जेट ब्लैक ग्रेनाइट की आधार दर @ रु. 2500/- प्रति वर्ग मीटर GST छोड़कर]

e) ग्रेनाइट स्लैब को रखने से पहले प्लाईवुड को टर्माइट के लिए उपचारित किया जाना चाहिए।

f) स्तंभ आदि जैसे किसी भी संरचनात्मक तत्व को नुकसान न पहुंचाने का ध्यान रखा जाए।

(C) बेस, मूवेबल यूनिट एवं ओवरहेड कैबिनेट्स सहित शोल्फ के लिए शटर।

i. कैबिनेट्स एवं फैसिया / साइड / कैरकैस के लिए शटर / शोल्फ 18 मिमी / 19 मिमी मोटाई वाले BWP ग्रेड, IS-710 चिह्नित, मैरीन प्लाईवुड से बनाए जाएंगे और आंतरिक सतहों पर अनुमोदित ब्रांड, 0.80 मिमी मोटाई वाले सफेद / ऑफ-व्हाइट रंग के बैलेंसिंग लैमिनेट लगाए जाएंगे और प्लाईवुड की अन्य उजागर सतहों पर 1.00 मिमी मोटाई वाले सजावटी लैमिनेट लगाए जाएंगे, अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के एडहेसिव का उपयोग करके।

ii. शटर के सभी किनारों पर अनुमोदित गुणवत्ता एवं रंग के 2 मिमी मोटाई वाले P.V.C एज बैंडिंग प्रदान किए जाएंगे।



iii. प्रत्येक शटर को फ्रेम से एक जोड़ी अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के ऑटो क्लोजिंग S.S स्लिप-इन-हिंजेस के साथ फिक्स किया जाएगा और 150 मिमी लंबे S.S हैंडल प्रदान किए जाएंगे। अनुमोदित ब्रांड के एक जोड़ी SS ऑटो क्लोज हिंजेस और 100 मिमी लंबे, 10 मिमी व्यास वाले अनुमोदित ब्रांड के SS रॉड टाइप हैंडल। जहां ग्लास पैनल दिखाए गए हैं, वहां 4 मिमी मोटाई वाले सादे ग्लास होंगे, जिनमें किनारों पर अनुमोदित डिजाइन एवं पैटर्न के साथ सजावटी एट्चिंग होगी और शटर्स पर अनुमोदित आकार एवं गुणवत्ता वाले पॉलिश / पेंट किए गए टीक वुड बीडिंग के साथ फिक्स किए जाएंगे।

(D) टेलीस्कोपिक चैनल।

प्रत्येक पुल-आउट / ड्रावर को अनुमोदित ब्रांड, उच्च परिशुद्धता वाले S.S टेलीफोनिक चैनल पर लगाया जाएगा, जिनकी लंबाई 20" होगी। टेलीस्कोपिक चैनल्स को पुल-आउट्स / ड्रावर्स के भार एवं उपयोग के अनुसार डिजाइन किया जाएगा जब वे पूर्ण क्षमता तक लोड किए जाते हैं। वे जंगरोधी और सॉफ्ट क्लोज प्रकार के होंगे।

(E) चिमनी छेद प्रावधान।

चिमनी के लिए लचीले P.V.C / एल्यूमीनियम पाइप एक्सहॉस्ट डालने के लिए दीवार में उपयुक्त आकार का छेद बनाना और P.C.C 1:1.5:3 / C.M 1:3 के साथ क्षति को सुधारना / बनाना, सफलतापूर्वक कार्य पूरा करने के लिए आवश्यक स्कैफोल्डिंग / स्टेजिंग आदि सहित।

iii. प्रत्येक शटर को फ्रेम से एक जोड़ी अनुमोदित गुणवत्ता एवं ब्रांड के ऑटो क्लोजिंग S.S स्लिप-इन-हिंजेस के साथ फिक्स किया जाएगा और 150 मिमी लंबे S.S हैंडल प्रदान किए जाएंगे। अनुमोदित ब्रांड के एक जोड़ी SS ऑटो क्लोज हिंजेस और 100 मिमी लंबे, 10 मिमी व्यास वाले अनुमोदित ब्रांड के SS रॉड टाइप हैंडल। जहां ग्लास पैनल दिखाए गए हैं, वहां 4 मिमी मोटाई वाले सादे ग्लास होंगे, जिनमें किनारों पर अनुमोदित डिजाइन एवं पैटर्न के साथ सजावटी एट्चिंग होगी और शटर्स पर अनुमोदित आकार एवं गुणवत्ता वाले पॉलिश / पेंट किए गए टीक वुड बीडिंग के साथ फिक्स किए जाएंगे।

(D) टेलीस्कोपिक चैनल।

प्रत्येक पुल-आउट / ड्रावर को अनुमोदित ब्रांड, उच्च परिशुद्धता वाले S.S टेलीफोनिक चैनल पर लगाया जाएगा, जिनकी लंबाई 20" होगी। टेलीस्कोपिक चैनल्स को पुल-आउट्स / ड्रावर्स के भार एवं उपयोग के अनुसार डिजाइन किया जाएगा जब वे पूर्ण क्षमता तक लोड किए जाते हैं। वे जंगरोधी और सॉफ्ट क्लोज प्रकार के होंगे।

(E) S.S बास्केट / स्टोरेज एक्सेसरीज / ड्रावर / पुल-आउट।

सभी बास्केट / स्टोरेज एक्सेसरीज / ड्रावर / पुल-आउट S.S 304 ग्रेड से बने होंगे, 5.80 मिमी व्यास वाले मुख्य / परिधि तार और 2.80 मिमी व्यास वाले द्वितीयक / मध्यवर्ती तार। एक्सेसरीज साइट पर उपलब्ध स्थान के अनुसार और संलग्न आरेखों में दिखाए गए अनुसार स्वयं के अनुकूलित होंगे। प्रत्येक



(F) स्टेनलेस स्टील सिंक की आपूर्ति एवं फिक्स्चर जिसमें ड्रेन बोर्ड हो (लगभग समग्र आकार -1040 x 510 मिमी x 250 मिमी और कम से कम 1 मिमी मोटाई लगभग या साइट आवश्यकता / निर्देश के अनुसार) अनुमोदित ब्रांड, डिजाइन एवं पॉलिश का, किचन प्लेटफॉर्म में ग्रेनाइट स्लैब / प्लाईवुड में अंडर काउंटर प्रकार के रूप में, सिंक के आकार के अनुसार दिए गए अनुसार, सभी सामग्री, सीलेंट, श्रम शुल्क, उपचार आदि की लागत सहित, जैसा कि इंजीनियर-इन-चार्ज द्वारा निर्देशित किया गया है। **SS सिंक की आधार लागत जिसमें ड्रेन बोर्ड है, रु. 12500 प्रति इकाई GST छोड़कर है।**

किचन के लिए संकेतात्मक एक्सेसरीज की सूची नीचे दी गई है।

- (a) कप एवं सॉसर बास्केट, 21" x 20" x 4" - 1 नं।
- (b) कटलरी बास्केट 21" x 20" x 4" - 1 नं।
- (c) कटलरी बास्केट 15" x 20" x 4" - 1 नं।
- (d) प्लेट/ थाली बास्केट — 600मिमी x 560मिमी x 720मिमी - 2 नं (1 नं 8" /1 नं 6")।
- (e) SS प्लेन बास्केट 600मिमी x 560मिमी x 720मिमी - 2 नं (8")।
- (f) पुल आउट - 300मिमी x 560मिमी x 720मिमी - 1 नं।
- (g) बिन ट्रे - 1 नं।

(F) चिमनी छेद प्रावधान।

चिमनी के लिए लचीले P.V.C / एल्यूमीनियम पाइप एक्सहॉस्ट डालने के लिए दीवार में उपयुक्त आकार का छेद बनाना और P.C.C 1:1.5:3 / C.M 1:3 के साथ क्षति को सुधारना / बनाना, सफलतापूर्वक कार्य पूरा करने के लिए आवश्यक स्कैफोल्डिंग / स्टेजिंग आदि सहित।

(G) स्टेनलेस स्टील सिंक की आपूर्ति एवं फिक्स्चर जिसमें ड्रेन बोर्ड हो (लगभग समग्र आकार -1040 x 510 मिमी x 250 मिमी और कम से कम 1 मिमी मोटाई लगभग या साइट आवश्यकता / निर्देश के अनुसार) अनुमोदित ब्रांड, डिजाइन एवं पॉलिश का, किचन प्लेटफॉर्म में ग्रेनाइट स्लैब / प्लाईवुड में अंडर



	काउंटर प्रकार के रूप में, सिंक के आकार के अनुसार दिए गए अनुसार, सभी सामग्री, सीलेंट, श्रम शुल्क, उपचार आदि की लागत सहित, जैसा कि इंजीनियर-इन-चार्ज द्वारा निर्देशित किया गया है। SS सिंक की आधार लागत जिसमें ड्रेन बोर्ड है, रु. 12500 प्रति इकाई GST छोड़कर है।
--	---

2. आगे यह उल्लेख किया गया है कि विवरण में परिवर्तन के कारण अनुमानित मात्राओं और अनुमानित दरों/लागत में कोई परिवर्तन नहीं है।

क्षेत्रीय निदेशक
भारतीय रिज़र्व बैंक
हैदराबाद

कृपया ध्यान दें:

- (i) यह दस्तावेज़, टेंडर का एक हिस्सा होगा।
- (ii) बोली दस्तावेज के बाकी नियम और शर्तें और विनिर्देश अपरिवर्तित बने रहेंगे।
- (iii) उपरोक्त संशोधन/स्पष्टीकरण सभी इच्छुक बोलीदाताओं की जानकारी के लिए जारी किए जाते हैं।
- (iv) फर्म द्वारा बोली प्रस्तुत करना बोली दस्तावेज और ऊपर दिए गए संशोधनों/स्पष्टीकरणों के अनुरूप माना जाएगा।